



ОБСЛУЖИВАНИЕ МАГИСТРАЛИ ФОРСУНОК ВПРЫСКА СНГ/ МЕТАНА

19/11/2003

Tarlarmi Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00 E-

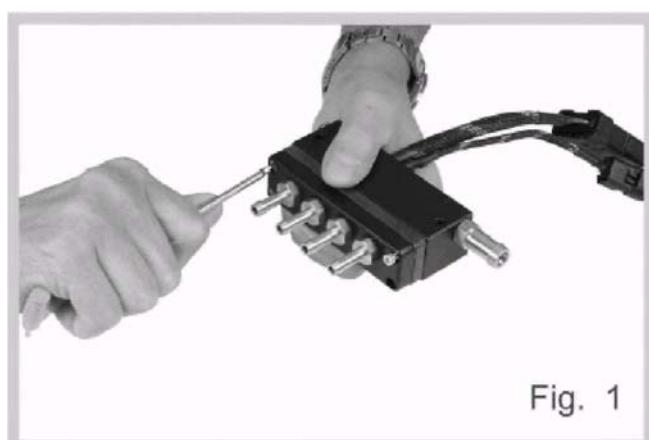
E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

Магистраль форсунок является устройством, работающим с повышенным давлением и при нормальных условиях эксплуатации нет необходимости в её обслуживании. В некоторых случаях эксплуатации (несоответствующее топливо, засоренный фильтр или его отсутствие) может возникнуть необходимость снятия разборки и очистки магистрали форсунок. Данная процедура требует вмешательства подготовленных специалистов. Особое внимание следует уделить чистоте рабочего места. Посторонние микрочастицы, случайно попавшие вовнутрь магистрали, могут вызвать дефекты в работе.

Категорически запрещено использование растворителей и моющих средств, для очистки внутренних и наружных частей магистрали.

Приспособления: шестигранный ключ 2,5; шестигранный ключ 5; рожковый ключ на 13; пинцет или маленькая отвертка.

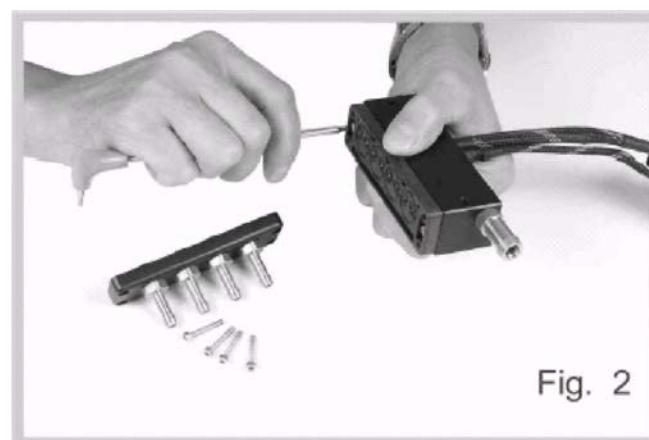
Материал для чистки: бумага, впитывающая влагу или эквивалентный материал, кисточка. Оборудование: компрессор воздушный.



Снять передний фланец, открутив 4 винта под шестигранник 2,5.

Почистить его, в особенности с внутренней стороны, обращая внимание, чтобы пазы для уплотнительных колец не были засорены.

Вынуть 4 уплотнительных кольца с помощью пинцета.



Выкрутить два винта фиксации блока язычков клапана, с помощью шестигранного ключа на 2,5 удерживая блок прижатым к корпусу магистрали.

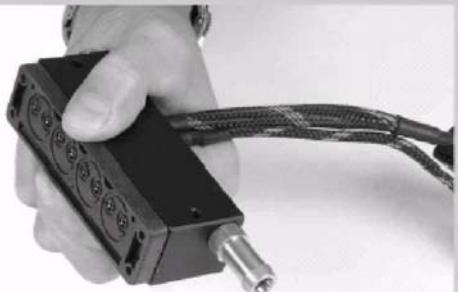


Fig. 3

Переверните магистраль, удерживая блок язычков форсунок, и положите его на ваше рабочее место, блоком вниз, избегая при этом, чтобы его внутренние компоненты не выпали наружу. (Рис. 3-4).



Fig. 4



Fig. 5

Отделить корпус магистрали от блока с языками, открутите заглушку забора давления шестигранным ключом на 5 или штуцер заборника ключом на 13.



Fig. 6

Приступить к очистке внутренней поверхности магистрали и её каналов, удаляя при этом имеющиеся в наличии масляные отложения и другие инородные тела с помощью сжатого воздуха. Аккуратно, с помощью впитывающей бумаги почистить места прилегания частей магистрали, а затем продуть сжатым воздухом.

Почистить и закрутить пробку или штуцер заборника давления.



Fig. 7

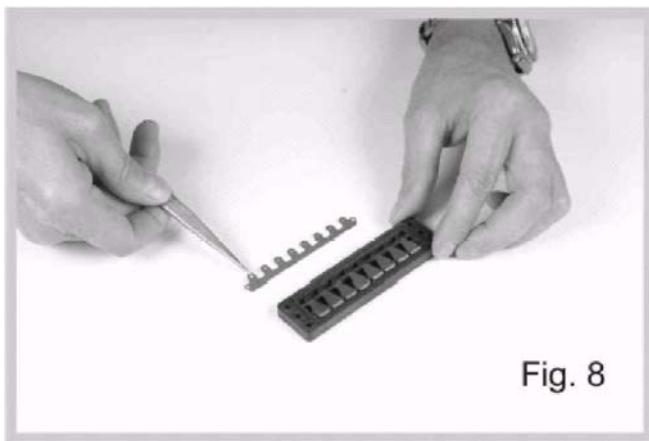


Fig. 8

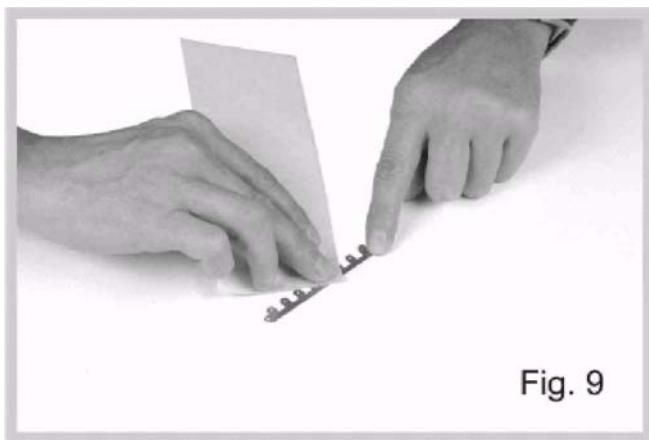


Fig. 9

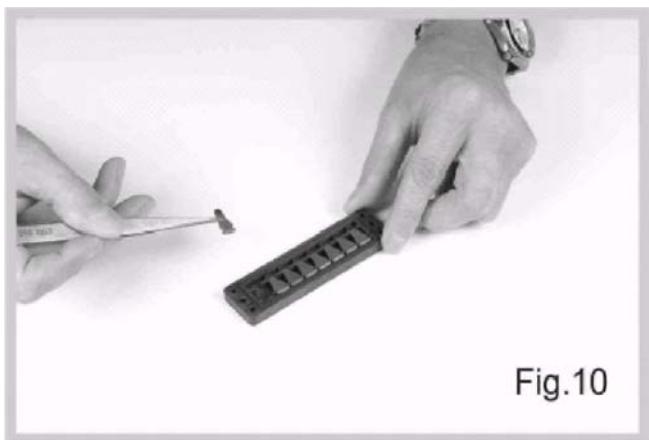


Fig. 10

Вынуть трафарет из блока с помощью пинцета или маленькой отвертки. Необходимо выполнять данную операцию очень осторожно, во избежание деформации. (Рис. 7-8).

Почистить поверхность, используя абсорбирующий материал.

Необходимо выполнять данную операцию очень осторожно, во избежание деформации.

Вынуть язычки с помощью пинцета или маленькой отвертки и выложить их на рабочем месте в правильной последовательности. (Рисс. 10-11).

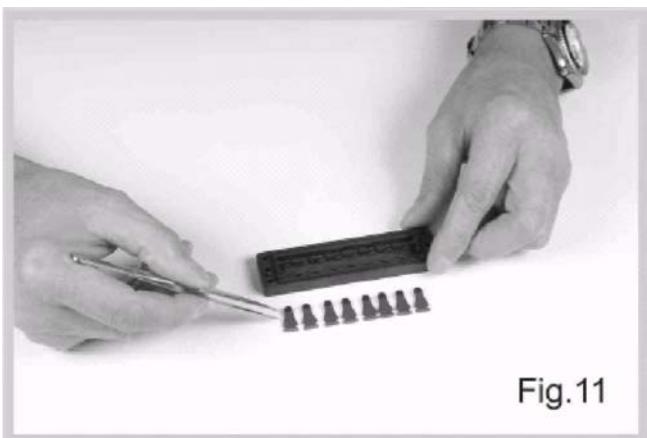


Fig.11

Приступить к очистке язычков с помощью абсорбирующего материала.

Убедитесь в отсутствии отложений и инородных частиц на их резиновой поверхности.

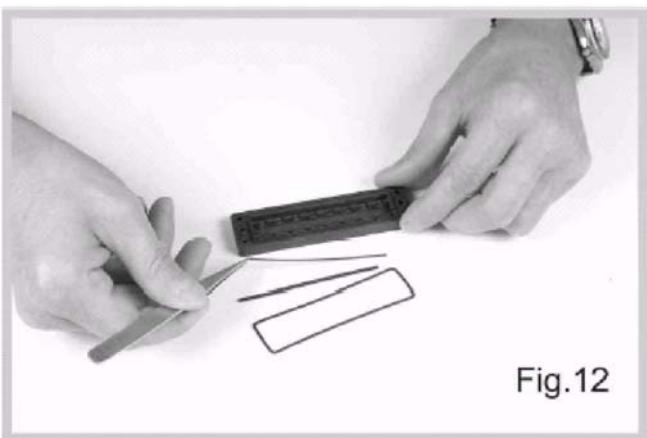


Fig.12

Снимите внешнюю уплотнительную прокладку, уплотнительный манжет и металлическую пластину с помощью пинцета или маленькой отвертки.

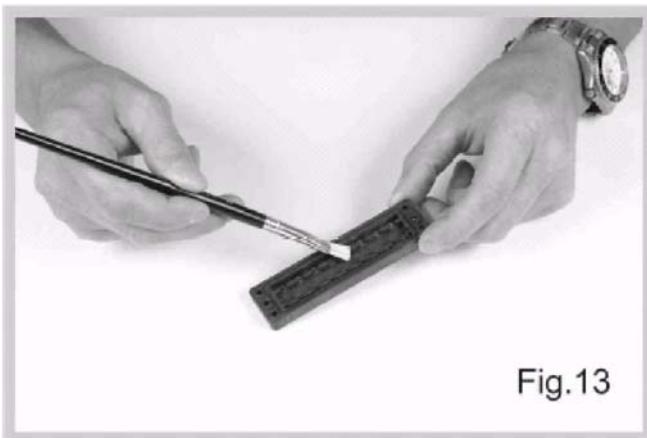


Fig.13

Аккуратно очистите блок язычков с помощью кисточки и сжатого воздуха.

Убедитесь, что жиклеры не засорены.

Избегайте контакта металлических предметов с поверхностью жиклеров.

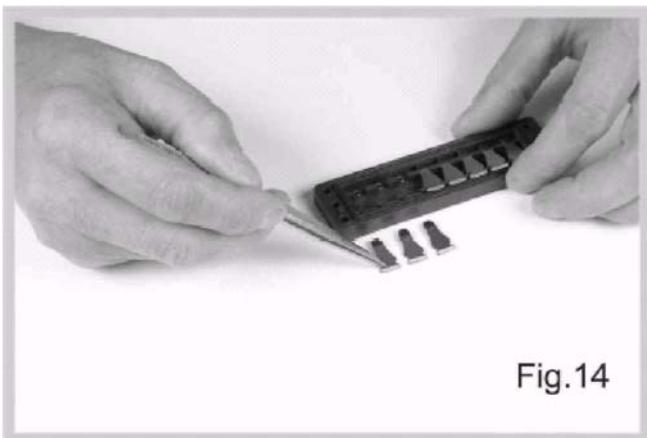


Fig.14

Аккуратно установите на свои места язычки и в порядке разборки уплотнительную прокладку, металлическую пластину и уплотнительный манжет.

Разместить язычки в их оригинальное положение, наклонная зона при этом должна быть обращена вверх.

Убедитесь, что все язычки сидят в своих седлах.

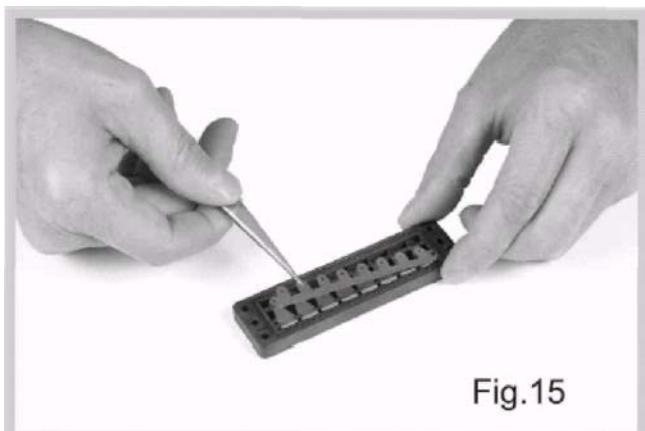


Fig.15

Установить на свое место металлический трафарет на два пластмассовых выступа, имеющихся на корпусе блока, во избежание деформации или поломки.

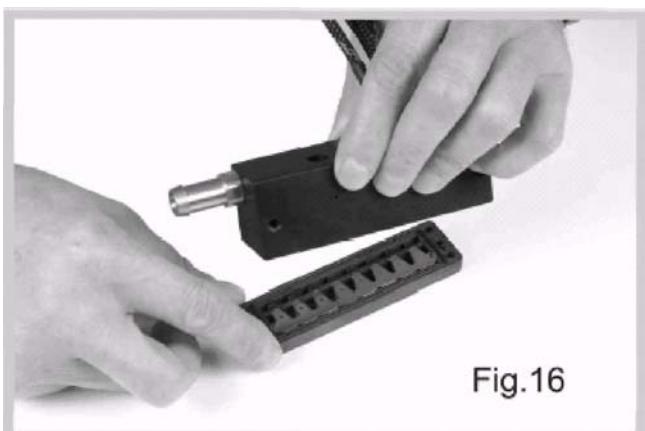


Fig.16

Подсоединить, как показано на рисунке корпус магистрали, в соответствии с боковыми направляющими.

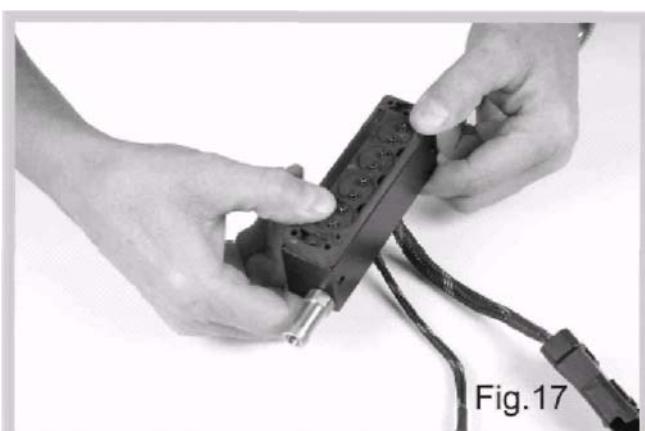


Fig.17

Прижав блок к корпусу, перевернуть магистраль блоком язычков вверх.

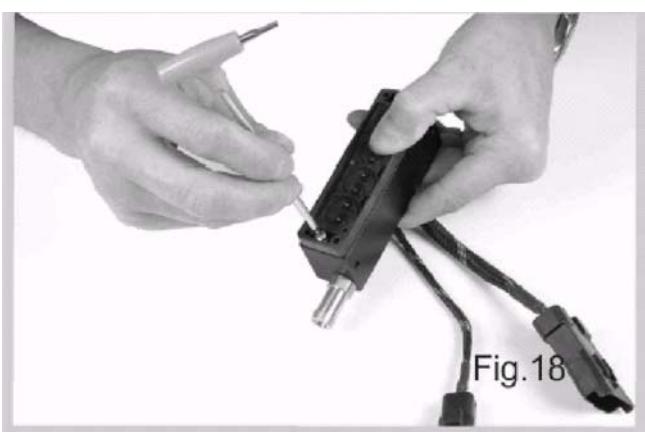


Fig.18

Зафиксировать блок, с помощью двух коротких винтов, затянуть их без усилия, (эти винты не предназначены для жесткой фиксации).

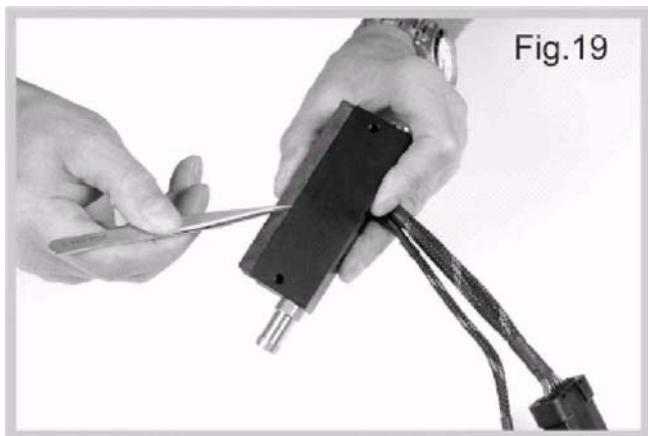


Fig.19

Убедитесь, что поверхность корпуса и блока полностью соприкасаются друг с другом.

В противном случае это указывает на то, что язычки или прокладка не установлены правильно.

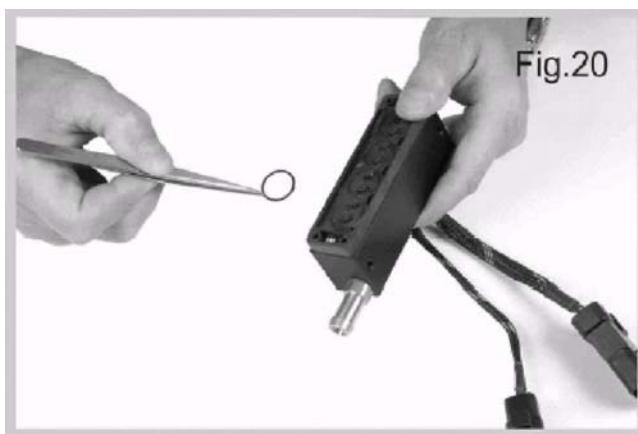


Fig.20

Установите четыре резиновых уплотнительных кольца, убедившись предварительно в чистоте посадочных мест.



Fig. 21

Подсоединить передний фланец, убедившись в правильном позиционировании фланца по отношению к блоку.

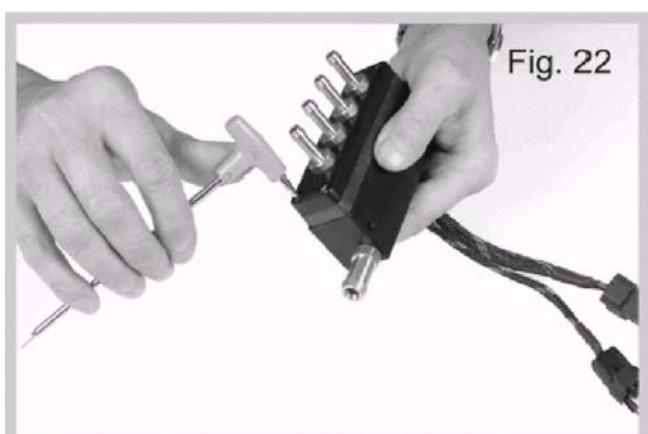


Fig. 22

Затяните четыре, винта прилагая усилие 12 Кг см.

Важно. Перед установкой магистрали, подсоедините к впускному штуцеру сжатый воздух, и под давлением 4-6 бар проверьте магистраль на отсутствие возможных утечек, как через форсунки, так и на стыках.